

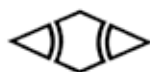
KOIKE SNIJNOZZLES

Hét keurmerk voor kwaliteitssnedes

Kenmerken en voordelen

- **Scherpe snede**
- **Smalle kerf**
- **Minimale aantasting bovenzijde**
- **Nauwelijks slak aan bovenzijde**
- **Veilige en constante snijmethode**
- **Minimaal gasverbruik**
- **Verschillende nozzles verkrijgbaar:**
 - *Standaard nozzle
 - *Uniek high-speed nozzle
 - *Uitwendige nozzlemix heavy duty
 - *Voor elke materiaaldikte de juiste nozzle
- **Unieke kwaliteitscontrole**

Bij alle KOIKE nozzles van de serie 100 wordt het stookgas en de zuurstof voor het voorverwarmen gemixt in de nozzle. Dit wordt algemeen gezien als de veiligste manier van gasmix. De KOIKE D7 nozzles zorgen voor een perfecte balans tussen veiligheid, snelheid, tijdsbesparing en lager gasverbruik. Door gebruik te maken van een smalle RVS inlaat creëert KOIKE een 5x langere levensduur. De divergente nozzletip maakt een 28% hogere snijsnelheid en 26% lager gasverbruik mogelijk. Door deze jetstream is de snijkwaliteit nog strakker, waardoor nabewerking bijna niet meer nodig is.

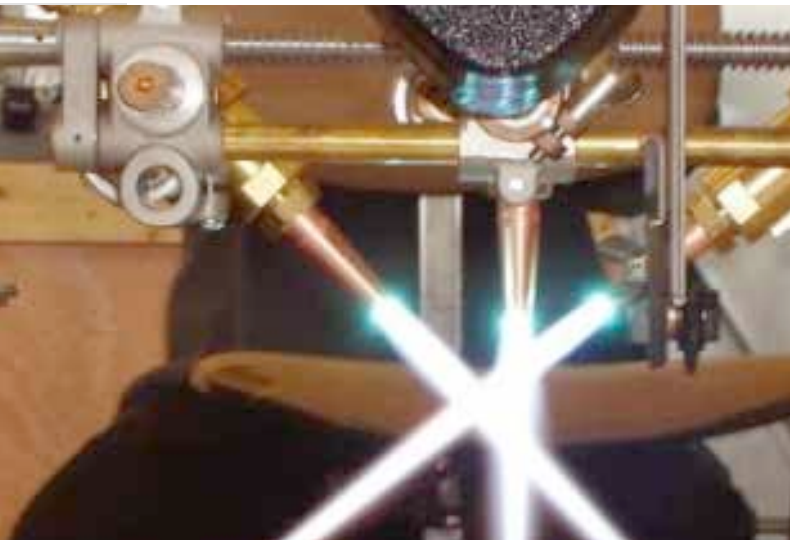


Het kenmerk van kwaliteit

Alle originele KOIKE nozzles zijn voorzien van het KOIKE Japan logo.



KOIKE high speed D nozzle gemaakt voor de beste snijkwaliteit. Test bij Koike op 275 mm hoogte vanaf de plaat. Nozzle: 106-D7#0.



Ontworpen voor de beste snijkwaliteit

■ Ontwerp

Elke KOIKE nozzle is gemaakt van hoogwaardig materiaal voor optimaal gasverbruik en de hoogste snijkwaliteit.

■ Kwaliteit

Made in Japan. KOIKE staat voor kwaliteit en productiviteit.

■ Veiligheid

Alle nozzles zijn voorzien van nozzlemix: de veiligste manier van snijden. Geen terugslag in de toorts.

KOIKE Divergent Nozzles

■ State-of-the-art design

De uitgang van de snijzuurstof heeft een divergente vorm als gevolg van een optimale technische oplossing. De zuurstofflow heeft een snelheid van Mach2.

■ Productiviteit

28% Sneller dan standaard nozzles.

■ Kostenverlagend

Door sneller te snijden, een lagere gasconsumptie, mooiere snijkwaliteit en minder nabewerking gaan de productiekosten omlaag met gemiddeld 26%.

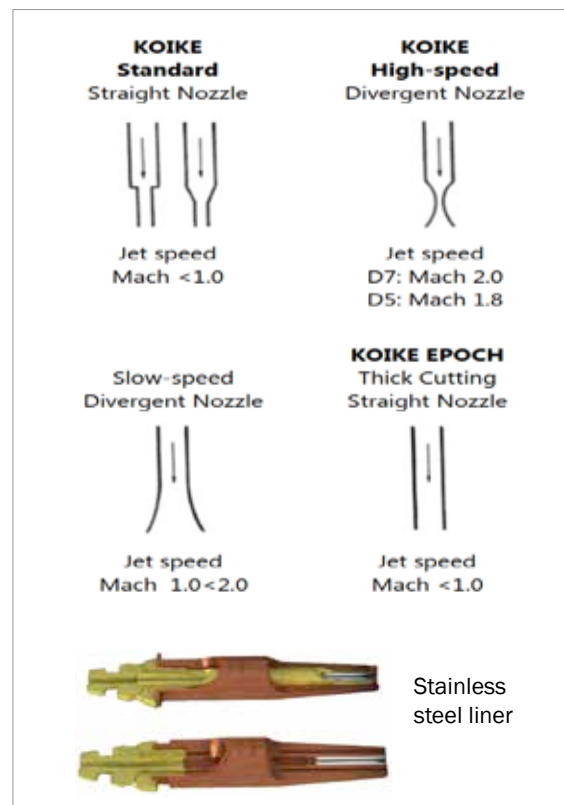
■ Levensduur

Door gebruik te maken van een RVS binnenwerk, heeft de KOIKE High Speed nozzle gegarandeerd een 5x langere levensduur.

■ 100% Getest

De ontsteking van elke High Speed nozzle wordt in de fabriek getest voor verpakking om zo de KOIKE kwaliteit te garanderen. Er kan aanslag op de nozzle aanwezig zijn, maar dat is een bewijs van onze kwaliteitstest.

Ontwikkeld om te presteren



102-HC



Standaard nozzle

Acetyleen

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)		Stookgas	Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²		
80011	<5	00	1.5	0.2	690	410	370	>660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.2	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.2	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

102-D5



High-speed nozzle (5 bar)

Acetyleen

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)		Stookgas	Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²		
80201	<5	00	5.0	0.2	850	520	470	>700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-600

102-D7



High-speed nozzle (7 bar)

Acetyleen

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)		Stookgas	Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²		
0221	<5	00	7.0	0.2	750	520	470	>750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.2	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.2	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

103-D7



High-speed nozzle (7 bar)

Ethyleen

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)		Stookgas	Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²		
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	>750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

107



Standaard nozzle

LNG gas

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)		Stookgas	Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²		
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	>660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

107-D7



High-speed nozzle (7 bar)

LNG gas

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)		Stookgas	Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²		
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

106-HC



Standaard nozzle

Propan

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)		Stookgas	Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²		
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	>660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

106-D5



High-speed nozzle

Propan

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)		Stookgas	Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²		
80191	<5	00	5.0	0.2	850	1180	310	>700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

106-D7



High-speed nozzle

Propan

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)		Stookgas	Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²		
80241	<5	00	7.0	0.2	750	1180	310	>750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

106-M7



High-speed heavy voorverwarm nozzle

Propan

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas	
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	>750
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70

EPOCH-300



Dik materiaal snijden

Propan

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)	
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas		
80397	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
	200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0

EPOCH-600



Dik materiaal snijden

Propan

Artikelnr.	Dikte (mm)	Tip #	Druk (bar)		Gasverbruik (NI/h)			Snijsnelheid (mm/min)	
			Zuurstof	Stookgas	Snij O ²	Verwarm O ²	Stookgas		
80398	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
	400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
	500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
	600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

CNC snijmachines



KOIKE is wereldwijd toonaangevend fabrikant van de meest uitgebreide snijproductlijn voor autogeen-, plasma- en lasersnijmachines.

Vraag uw catalogus aan via:
info@koike-europe.com



EMEA Verkoop- en Servicekantoren

FRANKRIJK

KOIKE France S.A.R.L.
ZAC de la Vallée de L'aunelle
RN Cellules C1 à C4
59144 Wagnies-Le-Grand
T: +33 327304343

ITALIË

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20053 - Rodano (Milano)
T: +39 0295328717

DUITSLAND

KOIKE EUROPE B.V. Germany
Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
T: +49 6004916930

VERENIGDE ARABISCHE EMIRATEN

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
T: +971 561177615

NEDERLAND

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam

T: +31 (0)75 612 72 27
F: +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com
www.koike-europe.com