



# WEL-HANDY MULTI NEXT

## Mechanischer Hochleistungs-Mehrzweck-Schweißfahrwagen

### Leistungseigenschaften und Vorteile

#### ■ Ein Modell mit Pendeloption:

Wel-Handy Multi NEXT: Gerade- und Heftschiessen (Standard).

Wel-Handy Multi NEXT: Gerade-, Heft- und Pendelschiessen (Option).

#### ■ Kraterfüllfunktion

Schaltet automatisch zur Krater-Stromstärke um und verfährt rückwärts, um eine qualitativ hochwertige Endkraterfüllung durchzuführen.

#### ■ Endschalterfunktion

Endschalter mit Trockenlauf Funktion, wodurch die Positionierung des Wagens möglich ist, ohne diesen anzuheben. (Zum Patent angemeldet)

#### ■ Encoder-Antriebsmotor und Steuerung

Gewährleistet eine präzise Geschwindigkeitskontrolle während des Schweißens.

#### ■ Steuerung für das Pendelschiessen nur erhältlich mit dem Pendelset

Die Parameter für das Pendelschiessen können während des Schweißens eingestellt werden.

Einfache Bedienung durch Drehschalter

#### ■ Gerade-, Heft und Pendelschiessen mit einem Schweißfahrwagen

#### ■ Zuverlässigkeit, Robustheit und Langlebigkeit

Der Wel-Handy Multi NEXT Schweißtraktor ist eine robuste Maschine, die für das Arbeiten bei hoher Beanspruchung entwickelt wurde. Das 8,8 kg leichte und schmale Aluminium Gehäuse ist leicht zu bedienen. Durch die starke Zugkraft des 50 kg Magneten wird eine beständige Bewegung gewährleistet, um beim vertikalen Schweißen eine hohe Qualität zu erreichen.





All-in-one Heft- und Pendel-Steuerung



Mehrere Wel-Handy Multi's bei gleichzeitigem Betrieb

## Langlebiges Design, zuverlässige Leistung

### ■ Gerade- und Heftschiweißen ist mittlerweile der Standard

Die erweiterte Steuerung ist benutzerfreundlich und sorgt mit qualitativ hochwertigen Ergebnissen für ein flexibles Schweißerlebnis.

### ■ Kompakt und leicht

L280 x W280 x H250 mm, bei einem Gewicht von nur 8,8kg.

### ■ Hervorragende Langlebigkeit

Das wartungsfreie, in einem Stück druckgegossene Aluminiumgehäuse bietet einen hervorragenden Schutz vor Spritzern, Rauch und Staub.

### ■ 50-kg-Permanentmagnet

Gewährleistet eine starke Zugleistung bei horizontalem und vertikalem Schweißen. Der Magnet kann von der Platte einfach mit einem Hebel gelöst werden.

### ■ Niedriger Schwerpunkt

Sorgt selbst beim vertikalen Schweißen für eine stabile Leistung.

### ■ Langlebiges Führungsrollen System

Die Führungseinheit besteht aus einem Stück druckgegossenem Aluminium und sorgt somit für eine bessere Langlebigkeit.

### ■ Hitzebeständiges Allrad-Antriebssystem aus Gummi

Die Antriebsräder sind vor Spritzern geschützt.

### ■ Absolut sichere Staubschutzmaßnahmen

Das in einem Stück gegossene Gehäuse mit Bodenplatte aus Edelstahl sorgt für eine vollständige, staubgeschützte Struktur.

### ■ Allrad-Antriebssystem

Sorgt für ausreichende Traktion und überträgt die Kraft auf die Platte effizient.

### ■ Große Bodenfreiheit

Die große Bodenfreiheit (6-mm) ermöglicht ein problemloses Überfahren von Schweißperlen / Schweißnähten..

### ■ Einfacher Aufbau

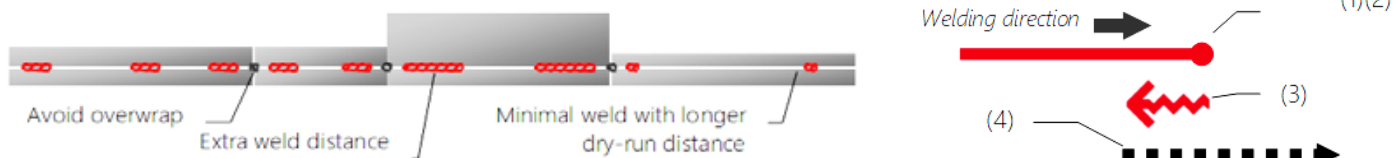
Keine Führungsschienen erforderlich. Das Wel-Handy Multi führt sich selbstständig entlang der Stegplatte.

### ■ Endschalter beidseitig

Automatisches Abschalten nach den Schweißarbeiten. Endschalter können auch verwendet werden, um die Startposition der Maschine einzustellen.

## Die erweiterte Steuerung zum Heftschweißen

### WEL-HANDY MULTI NEXT TACK control - Controllable tack distance



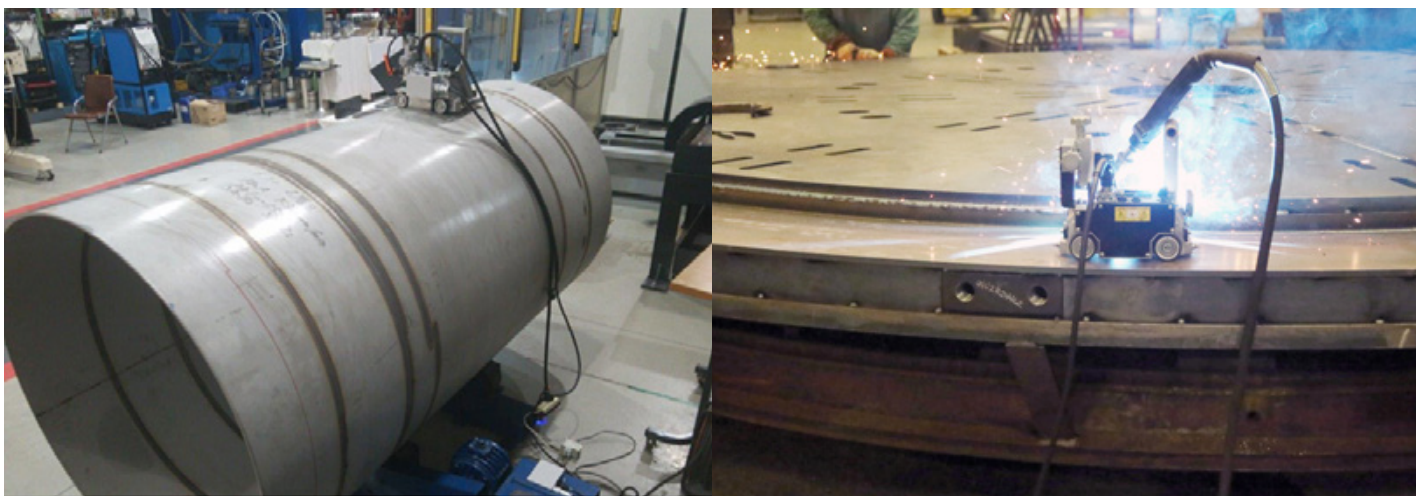
#### Steuerbarer Heftschweißabstand

- Der Heft- und Trockenlaufabstand können während des Schweißens durch einfaches betätigen eines Kippschalters gesteuert werden.
- Ausgestattet mit Encoder-Motor. WEL-HANDY MULTI NEXT berechnet den Verfahrabstand, indem die Motorumdrehungen gezählt werden, wodurch eine akkurate Distanzkontrolle möglich ist.
- Alle Parameterwerte werden auf dem digitalen Display angezeigt, um das Parameter-Management und die Wiederholbarkeit zu verbessern.

#### Kraterfüllfunktion (\*)

(\*) Erfordert eine Schweißmaschine mit Kraterfunktion und Stromstärkenkontrolle. Schaltet am Ende jedes Schweißvorganges zur Kraterfüllreihenfolge automatisch zur Krater-Stromstärke.

- 1) Am Ende einer jeden Schweißnaht sendet der Wagen ein Signal an die Stromquelle, um auf die Krater-Stromstärke umzuschalten.
- 2) Der Wagen wird für eine bestimmte Zeit angehalten.
- 3) Mit der Krater-Stromstärke schweißt der Wagen mit einer eingestellten Geschwindigkeit über eine eingestellte Distanz rückwärts.
- 4) Nach der Kratersequenz führt der Wagen einen Trockenlauf zum Startpunkt der nächsten Heftschweißnaht durch (im Heftschweißmodus).



#### WU-3R Weaving Unit und Montagehalterung (Option für Modell WEAVING)

Option für WEL-HANDY MULTI NEXT für Pendelschweißen inkl. Montagehalterung. Die Pendelfunktion ist möglich, nachdem die Weaving Unit (WU-3R) mit der Montagehalterung befestigt wurde. Das Pendelschweißen wird über den Encoder-Motor gesteuert.

- Pendelschweißgeschwindigkeit (\*): 400-1.500 mm/min.
  - Pendelbreiten (\*): 0-100 mm/min.
  - Stopp-Timer (links/Mitte/rechts): 0,0-10,0 Sekunden
- (\* wenn Radius = 100 + mm vom Zentrum der Rotationskontrolle.





## Optionales Zubehör

### Doppelbrennerooption

- Kehlnahtschweißen mit zwei Brennern.
- Steghöhe bis zu 500mm.
- Leichtgewichtiger Aluminiumausleger.

### Rohrnachlauführung

- Trassenführung durch vertikale Führung auf gebogener Platte mittels Führungsrollen auf beiden Seiten der Platte.
- Geeignet für das Schweißen kurzer Rohre auf einer Platte.

### Kantenseitenführungsrolle

- Um +/- 50 mm verstellbare Rolle
- Platte muss eine Stärke von mind. 10 mm aufweisen.

### Gerade Führungsschiene

- Für gerades Stoßschweißen.
- 2 m lang, 2 Magnete inbegriffen.

### Zweipunkt-Brennerhalterung (geschwungen)

- Sichert den Brenner mit zwei Klemmen.
- Die Brennerkompatibilität muss geprüft werden.

### Verlängerungsstange für Brennerhalter

- Verlängert den Brennerhalter um 140 bis 220 mm.
- Geeignet für Stoßschweißen mittels Führungsschiene.

### Abtastrollenverlängerung

- Verlängert die Abtastrolle um 45 mm.

### Schnellspannhebel

- Raschere Einstellung des Brennwinkels und der Position.

### Transformator

- Primär AC100 - 240 V / Sekundär DC24V.

## Zubehör

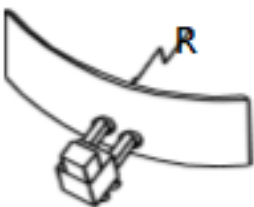
| Zubehör                               | Artikelnr.   |
|---------------------------------------|--------------|
| Doppelbrennerooption                  | 90216        |
| Rohrnachlauführung                    | 1115-1095-00 |
| Kantenseitenführungsrolle             | T61004332    |
| Gerade Führungsschiene                | 61002282     |
| Zweipunkt-Brennerhalterung            | 61000865     |
| Verlängerungsstange für Brennerhalter | T61001223    |

| Zubehör                             | Artikelnr. |
|-------------------------------------|------------|
| Kompakte Unterpulver-Brennerooption | WHMSUB15   |
| Magnetischer Hebegriff              | T61001636  |
| Laufrollenverlängerungsplatte       | T61002102  |
| Weaving Unit WU-3R                  | 20508486   |
| WHM NEXT Pendelhalterung            | 20505397   |
| Schnellspannhebel                   | T64000044  |
| Transformator                       |            |
| PR 100-240V-SEC 24 V 65 W           | 222002256  |

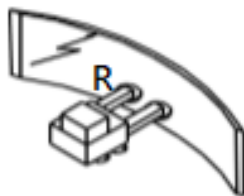
## Anwendungen

| Modell Artikel           |  | Gerade- und Heftschweißen 90224 | Gerade-, Heft- und Pendelschweißen 90224 + Pendeleinheit |
|--------------------------|--|---------------------------------|--|
| Kehlnahtschweißen        |  | •                               | •  |
| Stoßschweißen            |  | Führungsschiene                 | Führungsschiene  |
| Heft-/Steppnahtschweißen |  | •                               | •  |
| Vertikales Schweißen     |  | •                               | •  |
| Horizontales Schweißen   |  | Führungsschiene                 | Führungsschiene  |
| 1 Lauf 2 Schweißungen    |  | Tandembrenner                   | Tandembrenner  |
| Konturschweißen          |  | Rohrnachlauf-führung            | Rohrnachlauf-führung                                     |
| Pendelschweißung         |  | -                               | •  |
| Beidseitiges Schweißen   |  | Doppelbrenner                   | Doppelbrenner  |
| Überhangschweißen        |  | •                               | -  |
| Unterpulver Schweißen    |  | Compact SAW option              | Compact SAW option                                       |

• : möglich



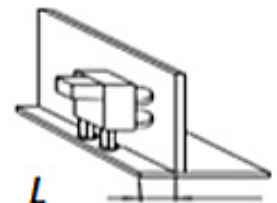
$R > 3000 \text{ mm}$



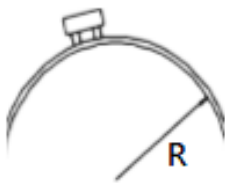
$R > 3000 \text{ mm}$



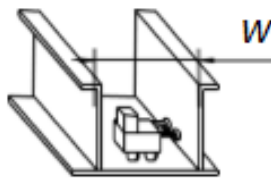
$\theta = 85 - 110^\circ$



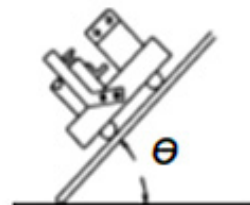
$L > 40 \text{ mm}$



$R > 1500 \text{ mm}$



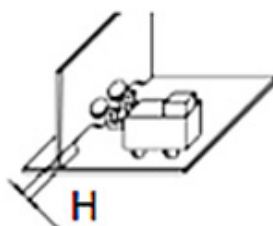
$W > 300 \text{ mm}$



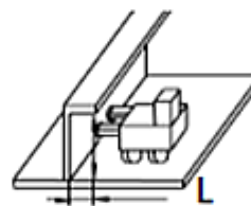
$\theta = 0 - 90^\circ$



$\theta = 0 - 20^\circ$



$H < 37 \text{ mm}$



$L > 75 \times 75 \text{ mm}$

## Spezifikationen

| Modell                                    | Wel-Handy Multi NEXT Tack       | Wel-Handy Multi NEXT Weaving Welding   |
|---|---------------------------------|--|
| Antriebsmethode                           |                                 | Allrad                                 |
| Bodenfreiheit                             |                                 | 6 mm                                   |
| Magnetischer Aufwärts/-Abwärtsmechanismus |                                 | Magnetischer Lösehebel                 |
| Magnettyp                                 |                                 | Permanentmagnet (50 kg)                |
| Antriebsgeschwindigkeit                   |                                 | 50 - 1500 mm/min                       |
| Verfahrenmethode                          |                                 | Vertikales Verfahren durch Laufrollen  |
| Anwendbare Haltung                        |                                 | Horizontale Kehlnaht & untere Kehlnaht |
| Start ineinander greifendes Schweißen     |                                 | •                                      |
| Automatischer Halt am Endschalter         |                                 | •                                      |
| Bogentest                                 |                                 | •                                      |
| Bogenstabilisierungszeit (sec.)           |                                 | 0 - 10.0                               |
| Kraterstromübereinstimmung                |                                 | •                                      |
| Heften                                    |                                 | •                                      |
| Pendeln                                   | Pendelgeschwindigkeit (mm/min)  | - 400 - 1500                           |
|   | Pendelbreite (mm)               | - 0.0 - 100.0                          |
|   | Stoppzeit links, mittig, rechts | - 0.0 - 10.0                           |
| Maschinengewicht (kg)                     | 8.8                             | 10.8                                   |
| Außenmaße Breite x Tiefe x Höhe (mm)      | 280 x 280 x 250                 | 310 x 280 x 250                        |
| Eingangsleistung                          |                                 | DC 24V                                 |

• : möglich

## Typen

## WHM NEXT Gerade / Heft Set

| Beschreibung                          | Artikelnr.  |
|---------------------------------------|-------------|
| WHM NEXT Tack 50kg MG mit Signalkabel | 90224       |
| Transformator PR 100-240V-SEC 24V 50W | 222.002.256 |

## Lieferumfang

## Wel-Handy Multi NEXT

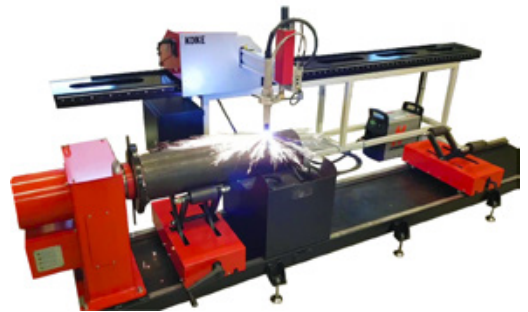
|                         |
|-------------------------|
| Maschinengehäuse        |
| Strom- und Signalkabel  |
| Inbusschlüssel (2 Stk.) |
| Betriebsanleitung       |

## Typen

## WHM NEXT Gerade / Heft / Pendel Set

| Beschreibung                                      | Artikelnr.  |
|---|-------------|
| WHM NEXT Tack 50kg MG mit Signalkabel             | 90224       |
| WHM NEXT Pendelhalterung                          | 20505397    |
| Pendeleinheit WU-3R (ohne Halterung) für WHM NEXT | 20508486    |
| Transformator PR 100-240V-SEC 24V 50W             | 222.002.256 |

# CNC Schneidmaschinen



KOIKE ist der Weltmarktführer der weitreichendsten Schneid-Produktlinie für Sauerstoff-, Plasma- und Laserschneidmaschinen.

Kataloge können Sie unter [info.germany@koike-europe.com](mailto:info.germany@koike-europe.com) anfordern.



## Verkauf und Service

### NIEDERLANDE

KOIKE EUROPE B.V.  
Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam  
T: +31 (0)75 612 72 27

### FRANKREICH

KOIKE France S.A.R.L.  
ZAC de la Vallée de L'aunelle  
RN Cellules C1 à C4  
59144 Wargnies-Le-Grand  
T: +33 327304343

### ITALIEN

KOIKE ITALIA Srl  
Via Papa Giovanni XXIII, n 45  
20053 - Rodano (Milano)  
T: +39 0295328717

### VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

KOIKE MIDDLE EAST FZE  
SAIF Zone Sharjah - UAE  
P.O. Box 122978  
T: +971 561177615

### DEUTSCHLAND

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office  
Im Löchel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
T: +49 6004916930  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)