



# Boquillas de Corte Koike

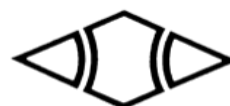
La Marca de Alta Calidad de Corte

## Características y Beneficios

- **Agudo, cortes de alta calidad**
- **Pequeña ranura de corte**
- **Limitado derrite borde superior**
- **Limitada escoria borde superior**
- **Limitado bajo la escoria**
- **Operación de corte estable y seguro**
- **Corte con consumo menor de gas**
- **Variedad de selección**
  - Boquilla estándar
  - Boquilla alta velocidad divergente
  - Boquilla mezcla de salida resistente
  - Boquillas especiales
- **Gestión de la calidad excelente**

Todas las boquillas de corte de Koike 100 Series están diseñadas para mezclar el combustible y el oxígeno utilizado para precalentar el interior de la boquilla de corte. Esto es reconocido como uno de los métodos más seguros.

Las boquillas de corte Koike D7 son una de las boquillas de corte técnicamente más avanzadas disponibles, proporcionando seguridad y exactitud y ahorrar dinero en costos de tiempo y gas. Nuestra alta velocidad de la D7 Series de boquillas de corte con una velocidad de corte de boquilla divergente incrementa hasta el 28% sobre las boquillas estándar y el consumo de gas se reduce hasta un 26%. Un revestimiento de acero inoxidable ayuda a que duren hasta 5 veces más.

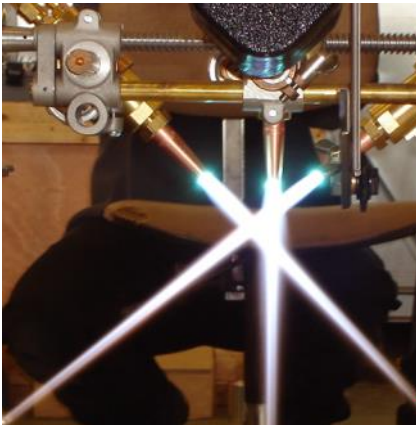


### The trademark of Quality

All genuine KOIKE cutting nozzles are marked with KOIKE Japan logo.

# Diseñado para el Corte de Alta Calidad

Comprometidos con la investigación, el diseño, la fabricación y la inspección



- **Diseño**  
Cada boquilla de corte KOIKE está diseñada para la eficiencia de gas adecuado y para proporcionar la precisión de corte más alta.
- **Calidad**  
Fabricado en Japón. Instalaciones y gestión de la calidad del sistema de producción de alto nivel de KOIKE asegurar cada boquilla de corte para ser de calidad Koike.
- **Seguridad**  
Todas las boquillas de 100 Series están diseñadas para ayudar a prevenir el daño de retrocesos y vuelva en contra de la antorcha.

## Koike Boquilla Divergente

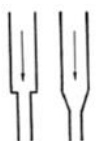
- **El estado más avanzado de diseño**  
El corte de la salida de oxígeno de Koike boquillas de alta velocidad constituye una forma divergente, diseñado a través de un alto cálculo técnico para acelerar cortar el flujo de oxígeno hasta 2 veces más rápido la velocidad del sonido.
- **Productividad**  
La velocidad de corte se incrementa hasta un 28% más de boquillas estándar.
- **Eficiencia de costes**  
Debido a la velocidad de corte más rápido, el consumo de gas se reduce hasta el 26%.
- **Durabilidad**  
Inserto de acero inoxidable en la punta de la boquilla mejora el tiempo de vida de la boquilla y asegura un rendimiento de larga duración.
- **Probados al 100% de ignición**  
Todas las boquillas divergentes se hace la prueba de llama antes de su envasado, asegurando que cada boquilla para funcionar como están diseñadas. La adhesión de carbon puede permanecer en una boquilla nueva, pero es el signo de nuestra calidad.



*Flujo de oxígeno de corte firme a partir de una boquilla divergente: Foto tomada de Koike internamente pruebas de rendimiento Punta de la boquilla a 275mm por encima de la Placa, la boquilla 106-D7#0*

### Diseñado para llevar a cabo.

**KOIKE Standard**  
Straight Nozzle



Jet speed  
Mach <1.0

**KOIKE High-speed**  
Divergent Nozzle



Jet speed  
D7: Mach 2.0  
D5: Mach 1.8

Slow-speed  
Divergent Nozzle

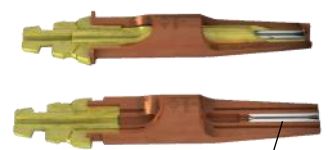


Jet speed  
Mach 1.0<2.0

**KOIKE EPOCH**  
Thick Cutting  
Straight Nozzle



Jet speed  
Mach <1.0



Stainless steel liner

## 102-HC Boquilla Estándar

Acetileno

- Koike Boquilla Estándar
- Adecuado para corte manual y máquina



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80011	5	00	1.5	0.2	690	410	370	-660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.20	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.20	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

## 102-D5 Boquilla Alta Velocidad (5 bar)

Acetileno

- Tecnología divergente (5 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80201	-5	00	5.0	0.2	850	520	470	-700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-60

## 102-D7 Boquilla Alta Velocidad (7 bar)

Acetileno

- Tecnología divergente (7 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80221	5	00	7.0	0.2	750	520	470	-750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.20	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.20	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

## 402-ST Para IK-82 series

Acetileno

- Sólo para máquina de corte IK-82 series.



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80082	5-10	0	2.0	0.2	1200	380	340	500-450
80083	10-15	1	2.5	0.2	2100	485	440	450-400
80084	15-30	2	3.0	0.2	3400	485	440	400-350
80085	30-40	3	3.0	0.2	4300	550	500	350-300
80086	40-50	4	3.5	0.25	6500	640	580	300-250
80087	50-100	5	4.0	0.3	11000	730	660	250-200

## 103-D7 Boquilla Alta Velocidad (7 bar)

Etileno

- Tecnología divergente (7 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	-750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

## 107 Boquilla Estándar

Gas Natural

- Koike Boquilla estándar
- Adecuado para corte manual y máquina



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	-660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

## 107-D7 Boquilla Alta Velocidad (7 bar)

Gas Natural

- Tecnología divergente (7 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

## 106-HC Boquilla Estándar

Propano

- Koike Boquilla estándar
- Adecuado para corte manual y máquina



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	-660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

## 106-D5 Boquilla Alta Velocidad

Propano

- Tecnología divergente (5 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80191	-5	00	5.0	0.2	850	1180	310	-700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

## 106-D7 Boquilla Alta Velocidad

Propano

- Tecnología divergente (7 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80241	5	00	7.0	0.2	750	1180	310	-750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

## 406-NT Para IK-82 series

Propano

- Sólo para máquina corte IK-82 series.



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	
80102	5-10	0	2.0	0.2	1200	1640	410	500-450
80103	10-15	1	2.5	0.2	2100	1640	410	450-400
80104	15-30	2	3.0	0.2	3400	1640	410	400-350
80105	30-40	3	3.0	0.2	4300	1640	410	350-300
80106	40-50	4	3.5	0.2	6500	2160	540	300-250
80107	50-100	5	4.5	0.2	11000	2160	540	250-200

# 106-M

## Boquilla Precalentar Resistente

Propano

- Adecuado para corte bisel y chaflan.



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)			Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas		
80141	5	00	1.5	0.2	690	1710	450	-660	
80142	5-10	0	2.0	0.2	1200	1710	450	660-550	
80143	10-15	1	2.5	0.2	2100	1710	450	550-490	
80144	15-30	2	3.0	0.2	3400	2470	650	490-400	
80145	30-40	3	3.0	0.2	4300	2470	650	400-350	
80146	40-50	4	3.5	0.2	6500	2470	650	350-320	
80147	50-100	5	4.0	0.25	11000	2890	760	320-200	
80148	100-150	6	4.0	0.25	15000	3570	940	200-150	
80149	150-250	7	4.5	0.3	22000	3990	1050	150-80	
80150	250-300	8	4.5	0.3	28000	3990	1050	80-45	

# 106-M7

## Boquilla Precalentar Resistente Alta Velocidad

Propano

- Adecuado para corte bisel y chaflan.
- Tecnología divergente (7 Bar corte oxígeno)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)			Consumption (NI/h)			Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas		
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	-750	
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680	
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600	
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500	
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450	
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400	
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260	
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180	
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100	
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70	

# EPOCH 300 / EPOCH 600

## Boquilla Corte Placa Guesa

Propano

- Sólo para Epoch Torch
- Muy seguro, Boq. mezcla saliente



Stock #	Tip #	Thickness (mm)	Pressure (bar)			Consumption (Nm <sup>3</sup> /h)			Cutting speed (mm/min)	Kerf (mm)
			Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas		
80397	EPOCH-300	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
		200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
		300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0
80398	EPOCH-600	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
		400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
		500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
		600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

# 2VKP7

## Victor™ Estilo Boquilla de Alta Velocidad

Propano

- Tecnología divergente (7 Bar oxígeno corte)
- Acero inoxidable tubo interior



Stock #	Thickness (mm)	tip #	Pressure (bar)		Cutting speed (mm/min)
			Oxygen	Fuel gas	
DB12452B	5	00	7.0	0.1-0.25	-750
DB12452C	5-10	0	7.0	0.1-0.25	750-680
DB12452D	10-15	1	7.0	0.1-0.25	680-600
DB12452E	15-30	2	7.0	0.1-0.25	600-500
DB12452F	30-40	3	7.0	0.1-0.25	500-450
DB12452G	40-50	4	7.0	0.15-0.3	450-400
DB12452H	50-100	5	7.0	0.15-0.3	400-260
DB12452J	100-150	6	7.0	0.15-0.3	260-180
DB12452K	150-250	7	7.0	0.2-0.4	180-110
DB12452L	250-300	8	7.0	0.15-0.3	110-100



KOIKE Portable Machines and Gas Equipment v.1.04 © 2016 Koike Europe B.V. Technical changes as well as errors and printing mistakes are reserved. 11/2016

## Headquarter:

### Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam  
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227  
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271  
info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike Europe B.V.

#### Germany Branch Office

Im Löchel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
Deutschland

Tel +49-(0)6004 - 91 - 6930  
Fax +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01  
info.germany@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure  
Z.A.E. Les Dix Muids  
59770 Marly  
France

Tel +33-32730-4343  
Fax +33-32730-1250  
info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, n 45  
20090 - RODANO (MILANO)  
Italy

Tel +39-02953 - 28 - 717  
Fax +39-02739 - 60 - 447  
info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com

### Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE  
P.O. Box 122978  
United Arab Emirates

Mobile +971561177615 /  
+971566453803  
Fax +9716-5312805  
b.pandey@koike-europe.com  
www.koike-europe.com